

FlexStation™ Series Control Stations
Installation & Maintenance Information

SAVE THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

APPLICATION
FlexStation Series Control Devices are used in conjunction with magnetic starters or contactors for remote control of motors and to visually indicate that the desired function is being performed.
The pushbutton stations, selector switches and factory sealed pilot lights are used separately or in combination with a variety of standard features and special options available.
When used with an EFS/EDSC Series Back Box, these assemblies are suitable for use in Class I, Groups B, C, D (Division 1 and 2), Class II, Groups E, F, G, and Class III hazardous locations, as defined by the National Electrical Code® (NEC). When used

with an EDS/EDSC Series Back Box, these assemblies are suitable for use in Class I, Groups B (Division 2 only), C, D (Division 1 and 2), Class II, Groups E, F, G and Class III hazardous locations.
The XT suffix provides an expanded temperature range of -50°C to +60°C for EDS and EFS Assemblies, DSD and DS Covers and FlexStation™ Components. For iron assemblies, only EDS iron back boxes externally marked with an "X" on the conduit hub can be assembled with XT suffix iron covers. All aluminum back boxes (no marking) may be assembled with XT suffix aluminum covers. XT suffix covers can only be used with single gang back boxes and cannot be used with the GB suffix. The conduit sealing requirements are displayed in Conduit Seal Requirements Chart.

EDS, EDSC, EFS and EFSC Dimensions

EDS SERIES SINGLE GANG, EDS SERIES TYPICAL BODY SIDE VIEW, EDS SERIES TWO GANG, EFS SERIES SINGLE GANG, EFS SERIES TYPICAL BODY SIDE VIEW. Includes dimensions and tables for Hub Size, Dead End, Thru Feed, Dim. a, Dim. b, Cat. #.

INSTALLATION OF BACK BOX

WARNING
To prevent explosions and shock hazard, electrical power must be OFF before and during installation and maintenance.

- 1. Select a mounting location that will provide suitable strength and rigidity for supporting all contained wiring and control devices. Figure 1 shows the mounting dimensions of all EFS and EDS Back Boxes. Drill and tap mounting holes in this location for the 5/16-18 bolts.
2. Securely fasten the device body to the mounting surface, then attach the body into the conduit system.

Table with 3 columns: Conduit Seal Requirements (Class I, Division 1), Standard, XT Suffix. Rows include EDS, EDS GB Suffix, and EFS.

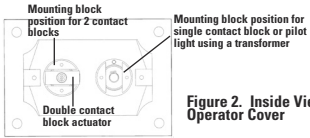
NOTE: Seals are not required for Class I, Division 2.

WARNING
To ensure proper installation, hazardous location information indicating the class and group the product is approved for is marked on the nameplate of each device. Conduit sealing fittings may be required to be installed to comply with the requirements of the latest edition of the NEC, Section 501-5 and/or 502-5, plus any other applicable standards. Review nameplate for specific information.

- 3. Pull supply wires into the enclosure, making them long enough to make the required connections. Each conductor should be long enough to extend at least 3 inches outside the cover opening.
4. Select the proper cover for assembly. Similar cover and back box materials can only be used (e.g. iron with iron; aluminum with aluminum). Make the electrical connection utilizing the wiring scheme established for your system. See 'Assembly of Pushbuttons and Pilot Lights' for instructions on how to assemble the cover assemblies. Disassembly of internal components may be required. See Figures 9 and 10 for wiring diagrams for the pushbuttons and pilot lights, respectively.

WARNING
To avoid explosions, check for dirt, grit or other foreign material on the mating surfaces of the cover and the back box. Be certain that each surface is wiped completely clean before assembling. Surfaces must seat fully against each other to provide a proper explosionproof joint.

- 5. When cover assembly with operators is completely assembled per below steps, test wiring for correctness with continuity checks and also for unwanted grounds with an insulation resistance tester.
6. Carefully assemble cover assembly to the device body with the cover screws. Check the tightness of the cover screws to ensure that the cover assembly is securely fastened.



ASSEMBLY OF PUSHBUTTONS

- Knowing the back box configuration, select the proper size cover (1, 2 or 3 device) for application.
• Select the DL Legend Plates with proper markings or marking windows. Orient them horizontally on the cover as desired. Note a marking window is provided for field marking customer's specific terms.

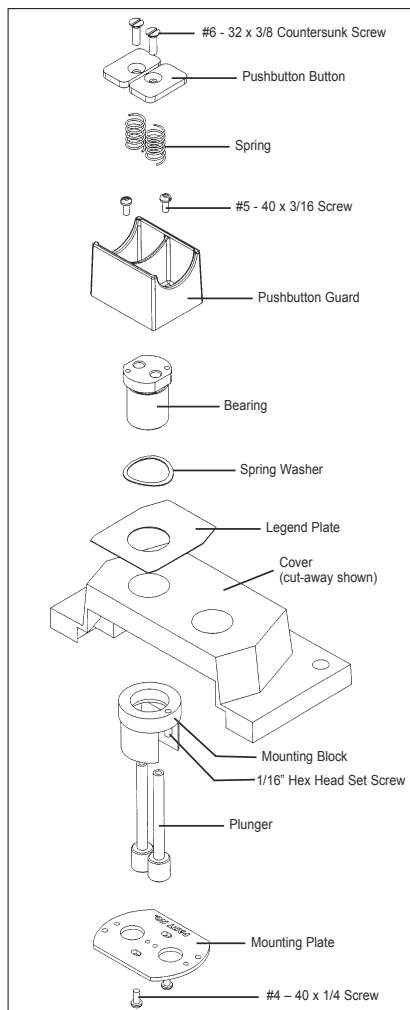


Figure 5. Assembly of Double Pushbutton Operator

Momentary mushroom head pushbutton with one contact block.

- Install pushbutton sub-assembly to the front side of the cover by threading it down tight to the cover in the desired location. Use a DL Legend Plate, if required, as noted in 'Assembly of Pushbuttons.'
- Fasten the mounting block to the inside of the cover. Orient the mounting block so that the contact block is in the desired position as shown in Figure 2. This step will allow the contact block to be in the proper position. Tighten the set screw, thereby locking the pushbutton assembly to the cover (see Figure 6). Tighten the set screw, thereby locking the pushbutton assembly to the cover.
- Assemble the necessary contact block per instructions below.

Momentary mushroom head pushbutton with two contact blocks

- Install pushbutton sub-assembly to the front side of the cover by threading it down tight to the cover in the desired location. Use a DL Legend Plate, if required, as noted in 'Assembly of Pushbuttons' section.
- Fasten the mounting block to the inside of the cover. Orient the mounting block so that the contact blocks will be in the desired position (see Figure 2). Tighten the set screw, thereby locking the pushbutton assembly to the cover (see Figure 6). Using the one (1) #6-32 x 5/16 pan head screw and lock washer, fasten the double contact block actuator to the plunger of the pushbutton operator assembly. Next, fasten the mounting plate to the mounting block using the two (2) #4-40 x 1/4 pan head screws provided.
- Assemble the necessary contact blocks per instructions in 'Installation of Contact Block' section.

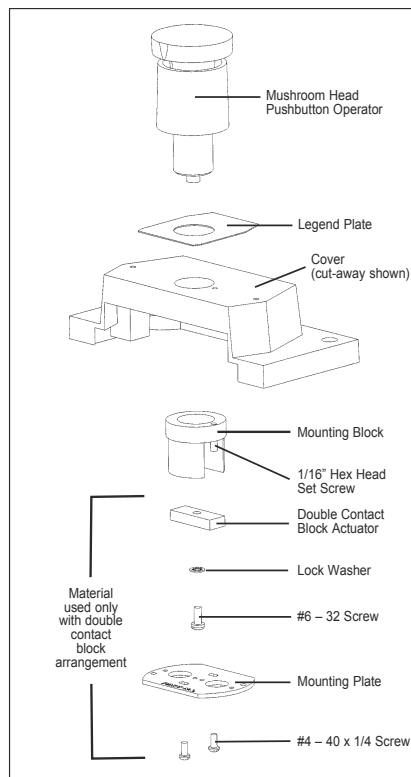


Figure 6. Assembly of Momentary Mushroom Head Pushbutton Operator

Maintained mushroom head pushbutton with contact block(s)

- Referring to Figure 7, install pushbutton sub-assembly, including lockout tab, to the front side of the cover by threading it down tight to the cover in the desired location. Orient this assembly so that the lockout tab allows a hasp of the lock to not interfere with an adjoining device. Use a DL Legend Plate, if required, as noted in 'Assembly of Pushbuttons.'
- This step will allow the contact block(s) to be in the proper position. Fasten the mounting block to the pushbutton sub-assembly on the inside of the cover. If using one (1) contact block (operator part number DEV11-S769), orient the mounting block so that the two (2) drilled and tapped mounting holes are parallel to the long side of the cover. If two (2) contact blocks (operator part number DEV12-S769) are to be used, orient the contact block mounting screws so that the two (2) drilled and tapped mounting holes are perpendicular to the long side of the cover. Tighten the set screw using a 1/16" Allen wrench, thereby locking the pushbutton assembly to the cover (see Figure 7). For DEV12-S769 only, using #6-32 screw and lock washer, fasten double contact block actuator to operator plunger. The countersunk hole is designed to accept this screw head. Fasten mounting plate to mounting block using two (2) #4-40 screws and washers per Figure 7.
- Assemble the necessary contact block(s) per instructions in 'Installation of Contact Block' section.

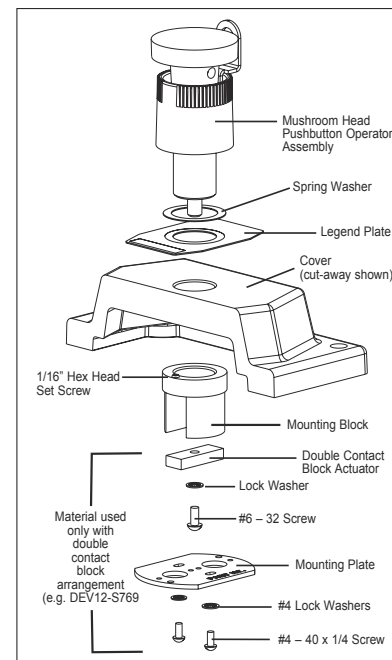


Figure 7. Assembly of Maintained Mushroom Head Pushbutton Operator

- Note the mounting block may need to be backed off 1/2 turn to ensure proper operation of contact blocks.

INSTALLATION OF CONTACT BLOCK (Catalog Number ESWP126)

Install the required number of contact blocks to the mounting block or mounting plate.

The field wiring terminals on the contact block are marked. The $\overline{O}$ and "O" indicate normally open contacts; and $\overline{C}$ and "C" indicate normally closed contacts of the contact block. The lugs on the contact block are provided with binding head screw terminals.

- Strip the insulation on each conductor wire back 3/8".
- Use a slotted or Phillips head screwdriver to loosen the field wiring terminal screws the required three (3) or four (4) turns.
- Insert the bare wire conductor(s) on either side of the terminal screw(s), under the terminal clamp(s) and securely tighten the screw(s).

Note: Do not

SÉRIE FLEX-STATION™ POSTES DE COMMANDE

Instructions d'installation et d'entretien

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS POUR CONSULTATION FUTURE

APPLICATION

Les dispositifs de commande de la série Flex-Station sont utilisés conjointement avec des démarreurs ou des contacteurs magnétiques pour la commande à distance de moteurs et pour indiquer visuellement que la fonction recherchée est en cours d'exécution.

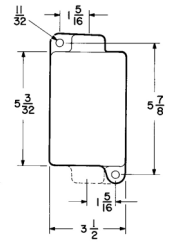
Les stations à bouton-poussoir, les commutateurs de sélection et les voyants lumineux scellés en usine sont utilisés séparément ou en combinaison avec une variété de dispositifs standard et d'options spéciales.

Quand ils sont utilisés avec une série EFS/EFSC de boîtiers arrières, ces montages conviennent pour une utilisation de Classe I, groupes B, C et D (Division 1 et 2), de Classe II, groupes E, F et G, et de Classe III pour les endroits dangereux, tels que définis par le Code national de l'électricité (NEC). Quand ils sont utilisés avec une série EDS/EDSC de boîtiers arrières, ces

montages conviennent pour une utilisation de Classe I, groupes B (Division 2 seulement), C et D (Divisions 1 et 2), de Classe II, groupes E, F et G, et de Classe III pour les endroits dangereux. Le suffixe XT indique une plage de température étendue allant de -50 °C à 60 °C pour les ensembles EDS et EFS, les couvercles DSD et DS, ainsi que les composants Flex-Station/MC. Pour les ensembles en fonte, seuls les boîtiers arrière en fonte EDS dont l'extérieur est marqué d'un X sur le manchon du conduit peuvent être assemblés avec les couvercles en fonte du suffixe XT. Tous les boîtiers arrière en aluminium (aucune marque) peuvent être assemblés avec les couvercles en aluminium du suffixe XT. Les couvercles du suffixe XT ne peuvent être utilisés qu'avec les boîtiers arrière à commande unique et ne peuvent être utilisés avec le suffixe GB. Les exigences d'étanchéité des conduits sont inscrites dans le tableau des exigences en matière de joints d'étanchéité pour conduits.

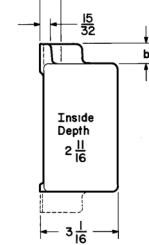
Dimensions des modèles EDS, EDSC, EFS et EFSC

COMMANDE UNIQUE DE LA SÉRIE EDS



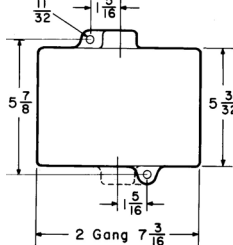
Dim raccord	Extrémité no de Cat.	Passage no de Cat.
1/2"	EDS171	EDSC171
3/4"	EDS271	EDSC271
1"	EDS371	EDSC371

VUE LATÉRALE D'UN CORPS TYPIQUE DE LA SÉRIE EDS



Dim. a	Dim. b	Passage no de Cat.
3/4	13/16	EDSC171
7/8	13/16	EDSC271
1	15/16	EDSC371

COMMANDE DOUBLE DE LA SÉRIE EDS



Dim raccord	Extrémité no de Cat.</
-------------	------------------------

ASSEMBLY OF PUSHBUTTONS

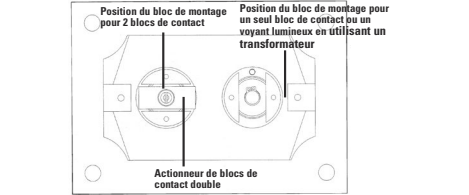


Figure 2. Vue intérieure d'un couvercle d'opération double

- Lorsque vous connaissez la configuration du boîtier arrière, choisissez le couvercle de la bonne grandeur (à 1, 2 ou 3 dispositif(s)) pour votre application.
- Sélectionnez les plaques de repère DL qui présentent les bons repères ou les bonnes fenêtres de repère. Orientez-les horizontalement sur le couvercle comme désiré. Notez qu'une fenêtre de repère est fournie pour le marquage sur place selon les conditions spécifiques du client.

Description	Nombre de blocs de contact (ESWP126)	Numéro de catalogue du sous montage
Bouton-poussoir simple	1	DEV11
Bouton-poussoir simple - action momentanée	1	DEV11-S111
Bouton-poussoir à tête bombée simple sans verrou	1	DEV11-S153
Bouton-poussoir à tête bombée simple immobilisé avec un verrou	1	DEV11-S769
Bouton-poussoir simple - rouge	1	DEV11 R
Bouton-poussoir simple - vert	1	DEV11 G
Bouton-poussoir simple	2	DEV12
Bouton-poussoir simple - action momentanée	2	DEV12-S111
Bouton-poussoir à tête bombée simple sans verrou	2	DEV12-S153
Bouton-poussoir à tête bombée simple immobilisé avec un verrou	2	DEV12-S769
Bouton-poussoir simple - rouge	2	DEV12 R
Bouton-poussoir simple - vert	2	DEV12 G
Bouton-poussoir double	2	DEV22
Bouton-poussoir double - rouge	2	DEV22 R
DBouton-poussoir double - vert	2	DEV22 G
Commutateur de sélection à deux positions	2	DEV42*
Commutateur de sélection à trois positions à position neutre	2	DEV43*
Commutateur de sélection à trois positions	2	DEV44*

Tableau 1 * Comprend toutes les options du commutateur à sélection

- Tableau de référence 1 pour déterminer les sous-montages nécessaires qui conviennent à vos besoins spécifiques.

Bouton-poussoir simple à un bloc de contact

- Installez le montage de l'opérateur à bouton-poussoir sur le devant du couvercle en l'introduisant fermement jusqu'au couvercle à l'endroit désiré. Utilisez une plaque de repère DL au besoin tel que mentionné dans la section MONTAGE DES BOUTONS-POUSOIRS.
- Positionnez les rainures de blocage sur le protecteur de façon à ce qu'elles ne nuisent pas aux dispositifs adjacents. Notez que l'opérateur peut être dévissé jusqu'à un demi-tour pour orienter les rainures de blocage sans nuire à l'intégrité antidéflagration.
- À l'intérieur du couvercle, fixez le bloc de montage à la partie fileté du montage du bouton-poussoir. Orientez le bloc de montage de la façon montrée dans la figure 2. Cette étape permettra de positionner correctement le bloc de contact. Serrez la vis de pression pour verrouiller le montage du bouton-poussoir contre le couvercle (voir figure 3).
- Montez le bloc de contact requis selon les instructions données à la section INSTALLATION DU BLOC DE CONTACT.

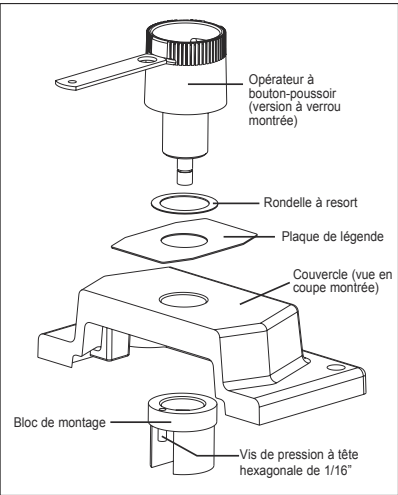


Figure 3. Montage d'un opérateur à bouton-poussoir simple avec un bloc de contact

Bouton-poussoir double avec deux blocs de contact

- Installez le sous-montage du bouton-pous

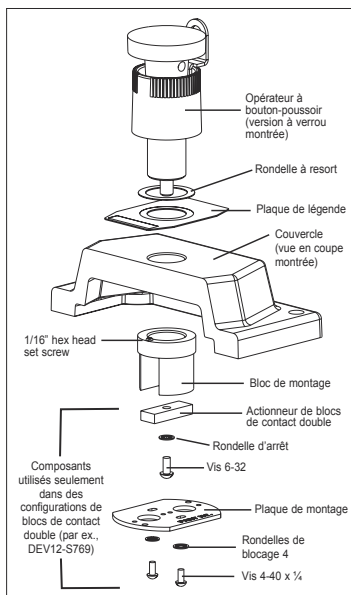


Figure 7. Montage d'un opérateur à bouton-poussoir à tête bombée à action maintenue

- Veuillez noter que le bloc de montage pourrait devoir être dévissé d'un demi-tour pour assurer un fonctionnement correct des blocs de contacts.

INSTALLATION DU BLOC DE CONTACT (numéro de catalogue ESWP126)

Installez le nombre requis de blocs de contact sur le bloc de montage ou la plaque de montage.

Les bornes du câblage d'induction sur le bloc de contact sont marquées. Le «+» et le «0» indique des contacts normalement ouverts alors que le «-» et le «C» indiquent des contacts normalement fermés du bloc de contact. Les oeillets sur le bloc de contact sont fournis avec des bornes à vis à tête bombée.

- Enlevez l'isolation de chaque fil conducteur sur une distance de 3/8".
- Utilisez un tournevis à tête fendue ou étoilée pour dévisser de 3 ou 4 tours les vis des bornes des câbles d'induction.
- Insérez le(s) fil(s) conducteur(s) dénudé(s) de chaque côté des vis de bornes, sous les pinces des bornes, et vissez fermement les vis.

Note: Ne pas excéder 15 po-lb de torque.

Stations de boutons-poussoirs			
Action momentanée		Maintenue	
1 circuit universel	2 circuit universel	2 circuits 1 ouvert - A 1 fermé - B	
A1 A2		A B 	C

Note : Les contacts A1, B1 et C sont « normalement fermés » et les contacts A2, B2 et O sont « normalement ouverts ».

Figure 8. Schéma de câblage pour les postes de commande

MONTAGE DES VOYANTS LUMINEUX (Y COMPRIS LES TRANSFORMATEURS)

Sélectionnez les plaques de repère DL qui présentent les bons repères ou les bonnes fenêtres de repères. Orientez-les horizontalement sur le couvercle comme désiré. Notez qu'une fenêtre de repère est fournie pour le marquage sur place selon les conditions spécifiques du client. Assemblez le montage des voyants lumineux en passant par la plaque de repère DL et le couvercle. Serrez le montage des voyants lumineux sur le couvercle jusqu'à ce qu'il soit appuyé contre les filets. Utilisez l'écrou de blocage 3/4-20 à l'intérieur du couvercle pour fixer le voyant lumineux au couvercle. Voir la figure 8.

Si vous utilisez un transformateur, n'utilisez PAS l'écrou de blocage 3/4-20. À l'intérieur du couvercle, serrez le bloc de montage au montage des voyants lumineux. Orientez le bloc de montage de façon à ce que le transformateur ne nuise pas à un dispositif adjacent comme montré à la figure 2. Serrez la vis de pression pour verrouiller le montage du bouton-poussoir contre le couvercle (voir figure 8). Montez le

transformateur sur le bloc de montage en utilisant la vis de montage et la rondelle de blocage. Branchez les deux fils conducteurs du voyant lumineux au côté secondaire du transformateur en utilisant ses fils blancs. Isoler

CONSERVE ESTE INSTRUCTIVO PARA UNA FUTURA REFERENCIA

APLICACIÓN

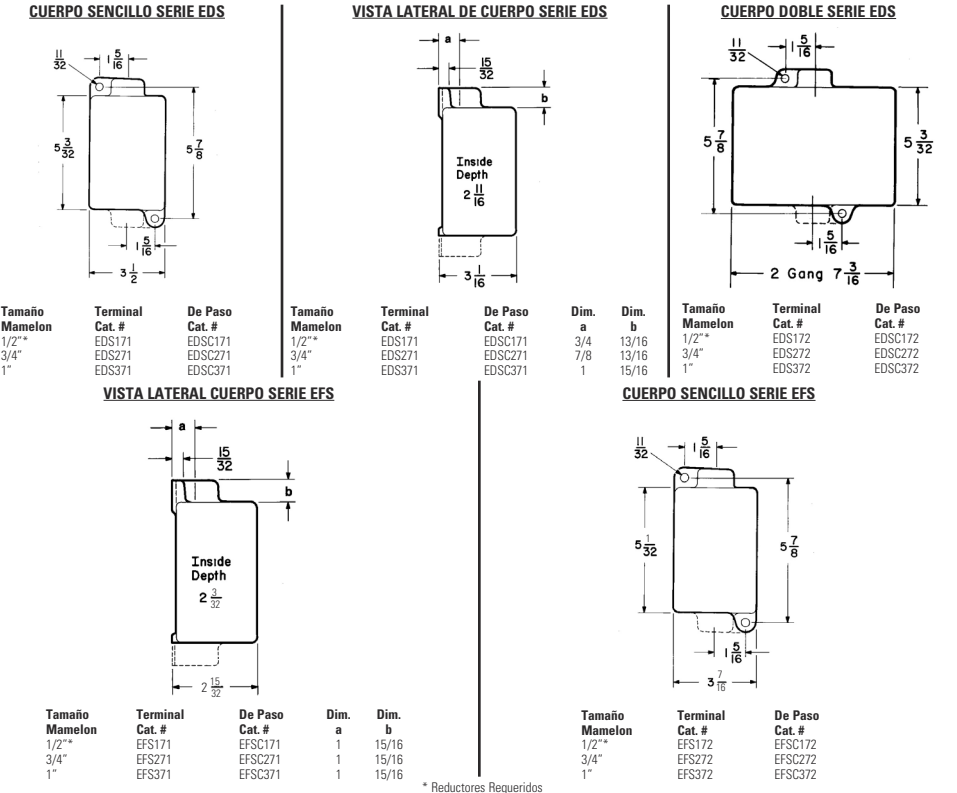
Los dispositivos de control de la Serie Flex-Station son utilizados conjuntamente con arrancadores magnéticos o con contactores para el control remoto de motores, indicando visualmente la función que se está llevando a cabo.

Las estaciones de botones de acción momentánea (pushbuttons), selectores y luces piloto se pueden usar por separado o combinados entre ellos, teniendo disponibles una amplia gama de características y funciones especiales.

Cuando se ensamblan con cuerpos EFS/EFSC son aptos para utilizarse en zonas peligrosas clasificadas como Clase I, Grupos B, C y D (División 1 y 2), Clase II, Grupos E, F y G, y Clase III, de acuerdo a lo definido por la "National Electrical Code®" (NEC). Cuando se ensamblan con cuerpos EDS/EDSC son aptos para utilizarse en zonas peligrosas clasificadas como Clase I, Grupos B (solamente División 2), C y D (División 1 y 2), Clase II, Grupos E, F y G, y Clase III.

El Sufijo XT ofrece un rango de temperatura extendido de 50 °C a +60 °C para conjuntos EDS y EFS, cubiertas DSD y DS y componentes FlexStation™. En el caso de conjuntos de hierro, solo las cajas posteriores de hierro EDS, marcadas en el exterior con una "X", y que se encuentran en el conector del conducto se pueden ensamblar con cubiertas de hierro con sufijo XT. Todas las cajas posteriores (sin marca) se pueden ensamblar con cubiertas de aluminio con sufijo XT. Las cubiertas con sufijo XT solo se pueden usar con cajas posteriores de toma única y no se pueden usar con el sufijo GB. Los requisitos de sellado del conducto se muestran en el Cuadro de requisitos de sellado del conducto.

Dimensiones de EDS, EDSC, EFS y EFSC



Botón de Acción Momentánea (Pushbutton) Doble.

- Instale el balero del botón de acción momentánea (pushbutton) doble y la rondana de presión en la parte frontal de la tapa, atornillándolo hasta que quede firmemente sujetado en la posición deseada. Vea figura 5. En caso de que se requiera una placa de datos DL, primero coloque la placa de datos en la tapa y después la rondana de presión. Atornille el balero en su posición. Después coloque la guarda del botón de acción momentánea (pushbutton) en el frente de la tapa de tal forma que las aberturas rectangulares de ambas coincidan. Utilice dos tornillos #5-40 x 3/16 para fijar la guarda asegurándose de que cuadre con el cuerpo. En el interior de la tapa, enrosque el bloque de montaje al balero. Oriente el bloque de montaje de tal forma de que los bloques de contacto queden en la posición deseada. Vea la figura 2. Apriete el tornillo fijador que asegurara el ensamble del botón de acción momentánea (pushbutton) a la tapa. Desde el interior de la tapa, inserte los dos émbolos a través de los orificios en el balero.
- En la parte exterior de la tapa, coloque un resorte a cada émbolo utilizando un tornillo #6-32 x 3/8, fije el botón del botón de acción momentánea (pushbutton) en el extremo de cada émbolo en la ubicación según aplique. Después, asegure la placa de montaje al bloque de montaje utilizando dos tornillos de cabeza fijadora #4-40 x 1/4 suministrados.
- Ensamble los bloques de contacto necesarios siguiendo las instrucciones de la sección de INSTALACIÓN DE BLOQUES DE CONTACTO.

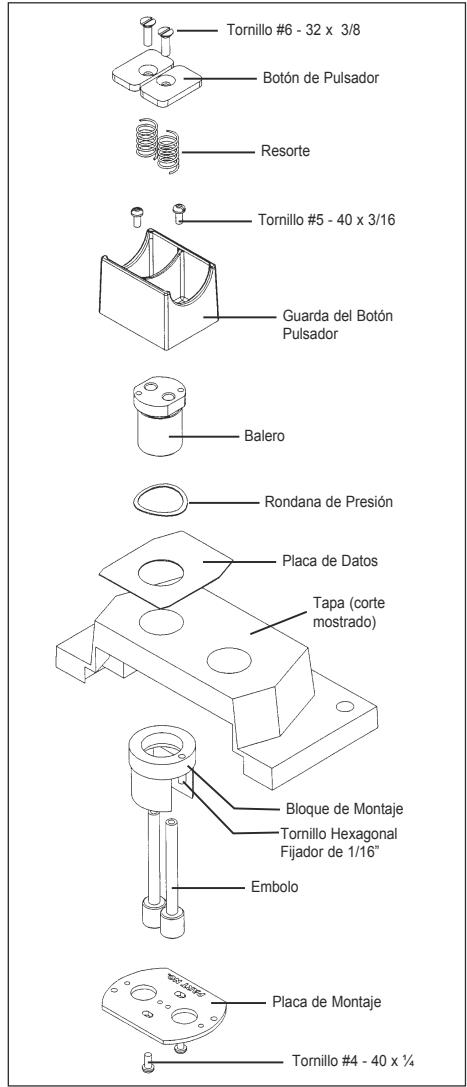


Figura 5. Ensamble de Operador Pushbutton doble

Botón de Acción Momentánea Cabeza de Hongo con un Bloque de Contacto

- Instale el subensamble del botón de acción momentánea (pushbutton) en la parte frontal de la tapa, atornillándolo hasta que quede firmemente sujetado en la posición deseada. Utilice placas de datos DL en caso de ser necesario, tal y como se indica en la sección de ENSAMBLE DE BOTONES DE ACCIÓN MOMENTÁNEA.
- Asegure el bloque de montaje al interior de la tapa. Oriente el bloque de montaje de tal forma que los bloques de montaje queden en la posición deseada. Vea figura 2. Este paso permitirá que el bloque de contacto este en la posición correcta. Enrosque firmemente el tornillo fijador el cual asegurara el botón de acción momentánea (pushbutton) a la tapa. Vea figura 6.
- Ensamble los bloques de contacto necesarios de acuerdo a las instrucciones de la sección INSTALACIÓN DE BLOQUES DE CONTACTO.

Botón de Acción Momentánea Cabeza de Hongo con un Bloque de Contacto

- Instale el subensamble del botón de acción momentánea (pushbutton) en la parte frontal de la tapa, atornillándolo hasta que quede firmemente sujetado en la posición deseada. Utilice placas de datos DL en caso de ser necesario, tal y como se indica en la sección de ENSAMBLE DE BOTONES DE ACCIÓN MOMENTÁNEA.
- Asegure el bloque de montaje al interior de la tapa. Oriente el bloque de montaje de tal forma que los bloques de montaje queden en la posición deseada. Vea figura 2. Este paso permitirá que el bloque de contacto esté en la posición correcta. Enrosque firmemente el tornillo fijador el cual asegurará el botón de acción momentánea (pushbutton) a la tapa. Vea figura 6. Utilizando un tornillo con cabeza fijadora de #6-32 x 5/16 y la rondana de presión, atornille el actuador doble de contacto al émbolo del ensamble del operador del botón de acción momentánea. Después, atornille la placa de montaje utilizando dos tornillos de cabeza fijadora dos #4-40 x 1/4 suministrados.
- Ensamble los bloques de contacto necesarios de acuerdo a las instrucciones de la sección INSTALACIÓN DE BLOQUES DE CONTACTO.

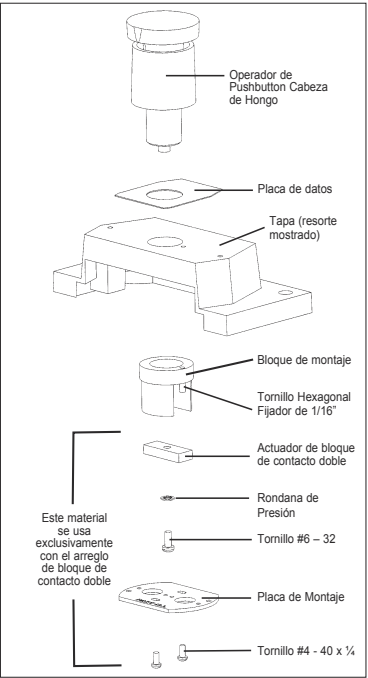


Figura 6. Ensamble de Operador de Pushbutton Cabeza de Hongo de Acción Momentánea

Botones de Acción Permanente Cabeza de Hongo con Bloques de Contacto

- Haciendo referencia a la figura 7, instale el ensamble del botón de acción momentánea (pushbutton) incluyendo la pestaña del seguro a la parte frontal de la tapa, enrosándolo hasta la posición deseada. Oriente este ensamble de tal forma que la pestaña del seguro asegurándose que el cer

SWITCH SELECTOR

- Haciendo referencia a la figura 11, instale el subensamble balero / flecha en el lado frontal de la tapa enroscándolo firmemente en la posición deseada. Utilice una placa de datos DL en caso de ser necesario tal y como se muestra en ENSAMBLE DE BOTONES DE ACCIÓN MOMENTÁNEA (PUSHBUTTONS).
- Este paso permitirá que los bloques de contacto estén en la posición adecuada. Asegure los bloques de montaje al subensamble balero / flecha en el interior de la tapa. Apriete los tornillos utilizando una llave Allen 1/16" lo cual asegurará el bloque de montaje a la tapa. Oriente la placa de montaje en el conjunto de leva de tal forma que los dos lados planos estén paralelos al lado largo de la tapa. Después deslice el ensamble del modulo operador en la flecha. Asegure el conjunto de leva a la tapa utilizando tuercas #6-32 y tornillos.
- Ensamble los bloques de contacto siguiendo las instrucciones de INSTALACION DE BLOQUES DE CONTACTO.
- Orienta la Ensamble Manija/Pestaña de Seguro de tal forma que los puntos marcados señalen la posición deseada para un movimiento completo para el switch selector de 2 y 3 posiciones. Apriete el tornillo #4-40 para asegurar el Ensamble Manija/Pestaña de Seguro en la posición adecuada.
- Haciendo referencia a la figura 12, revise que las conexiones estén bien hechas haciendo pruebas de continuidad y buscando tierras no deseadas con un probador de resistencia aislada.
- Cuidadosamente ensamble la tapa al cuerpo con los tornillos de la tapa. Asegúrese que los tornillos estén bien enroscados para asegurar que el ensamble está bien hecho.

SWITCH

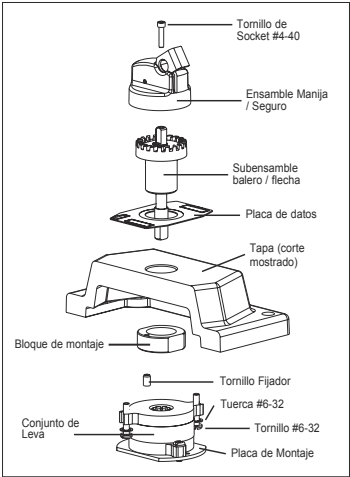


Figura 11. Ensamble del Operador Switch Selector

Switches Selectores: Estilo	Position 1	Position 2	Position 3
Dos Posiciones Dos Circuitos	A1 A2	 	
Dos Posiciones Cuatro Circuitos	A1 A2 B1 B2	 	
Tres Posiciones Dos Circuitos	A1 A2	 	
Tres Posiciones Cuatro Circuitos	A1 A2 B1 B2	 	

Figura 12. Arreglo de Contacto del Switch Selector

SELECTOR INDENTADO

- Haciendo referencia a la figura 13, instale el subensamble balero / flecha y una rondana de presión al lado frontal de la tapa enroscándolo completamente a la tapa en la posición deseada. Utilice una placa de datos DL en caso de ser necesaria según la sección de ENSAMBLE DE BOTONES DE ACCIÓN MOMENTÁNEA (PUSHBUTTONS)

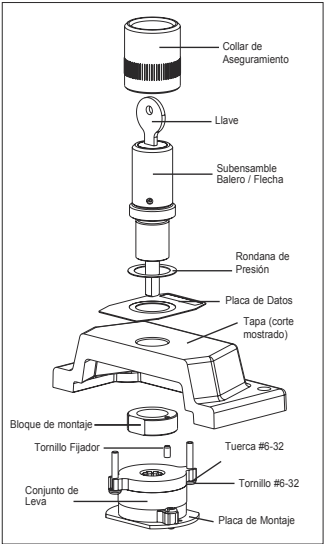


Figura 13. Ensamble de Operador Switch Selector Indentado

MANTENIMIENTO

⚠ ADVERTENCIA

Para prevenir explosiones y descargas eléctricas, siempre desconecte la alimentación primaria antes de abrir el envoltente para inspección o servicio.